



DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE NOVA ERA

ANO II Nº 226

NOVA ERA-MG , terça-feira , 07 de maio de 2024



PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA ERA/MG

DISPENSA Nº 32/2024 - PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 73/2024

Torna público a empresa vencedora do certame de intenção de recebimento de propostas adicionais: FF BOMBAS E MOTORES LTDA, item negociado em R\$ 1.960,00.

Txai Silva Costa – Prefeito Municipal.