



DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE NOVA ERA

ANO II Nº 294

NOVA ERA-MG , quinta-feira , 22 de agosto de 2024



PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA ERA/MG

DISPENSA ELETRÔNICA Nº 51/2024 - PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 122/2024

Torna público a empresa vencedora do referido certame: DELFINI INDÚSTRIA COMÉRCIO LTDA lote 03 e 04 negociado em R\$ 9.640,00; SANCOMAR COMERCIAL LTDA lote 01 e 02 negociado em R\$4.480,00.

Txai Silva Costa – Prefeito Municipal.