



# PREFEITURA DE NOVA ERA

---

## Lei nº 2259/2023

**Categoria:** Leis Ordinárias

**Data de Publicação:** 27 de abril de 2023

Institui o programa municipal de promoção da cultura da paz nas escolas e integração da comunidade escolar

### Anexos

<http://novaera.mg.gov.br/uploads/legislacao/5600/ZsrljhCbml5PJYex8Zi0o04XzKDSRrSg.PDF>